

QCW Fiber Laser

PQCW/PQCW-H シリーズ



ガルバノ スキャナーヘッド搭載

QCWファイバー発振器

高速加工を実現した QCW ファイバーレーザー溶接機



ガルバノスキャナー溶接ヘッド



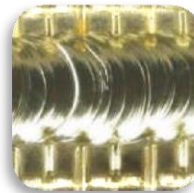
切断ヘッド同軸エアノズル付き

特徴

- ◆ 最大出力 = CW 平均出力の 10 倍
- ◆ シングルモードまたはマルチモード発振
- ◆ 卓越したパルス出力/エネルギーの安定性
- ◆ 30%を超える電力変換効率
- ◆ 内部パルス発生器/パルス成形
- ◆ ガルバノスキャナー仕様、短時間多点溶接

アプリケーション

- ◆ Laser cutting/drilling
- ◆ Laser welding
- ◆ Laser ablation/scribing
- ◆ Precision machining
- ◆ Laser additive manufacturing



亜鉛メッキ鋼板溶接



銅メッキ付端子溶接



Ni 板重ね溶接



鉄+銅合金溶接

QCW ハンディタイプ溶接機



QCW 溶接トーチ

特徴

- ◆ 圧倒的なスピード
- ◆ 溶加棒や開先不要
- ◆ スポット溶接可能
- ◆ 自動機システム対応

対応材料：SUS、アルミ、鉄、リン青銅、ニッケルなど

金属重ね溶接



ステンレス突合せ

シーム溶接



金属パイプ

隅肉溶接



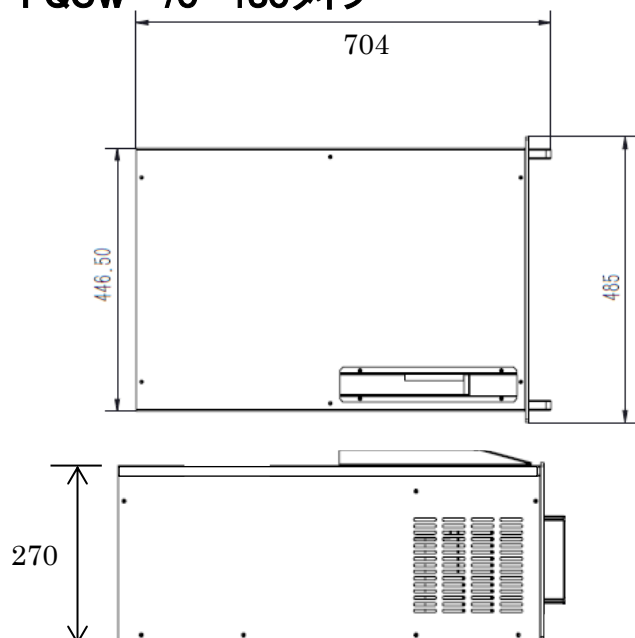
その他材質も、無償サンプル実験いたします!!

仕様

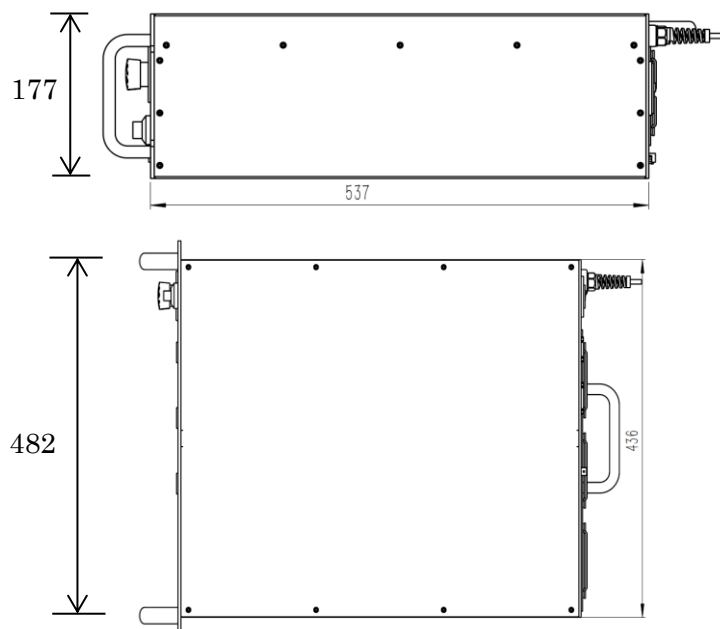
Model Number	PQCW-70	PQCW-150	PQCW-300	PQCW-500	PQCW-750
Operation Mode	QCW				
Polarization	Random				
Wavelength(nm)	1080				
Max Average Power (W)	70	150	300	500	750
Max Peak Power (W)	700	1500		2000	
Max Modulation Freq. (kHz)	5		100		
Power Stability (%)	< 2				
Max Power Consumption (W)	1000		1200	2000	3000
Dimensions (L*W*H) (mm)	704x485x270 (BOX)		537x482x177 (Only Module)		
Cooling Method	Fan		Water		
Operating Temperature (℃)	0 ~ +40		+5 ~ +40		
Storage Temperature (℃)	-10 ~ +60		-20 ~ +60		
Power-supply voltage (VAC)	200V				

外形寸法図

PQCW-70~150タイプ



PQCW-300~750タイプ



PHYSICAL PHOTON 株式会社 フィジカルフォトン

〒270-2221 千葉県松戸市紙敷 1416-4 TEL:047-315-0108

担当：温・青山 090-7837-4007

PHYSICAL PHOTON